



Die beweglichste und wohl komfortabelste unserer mobilen Heizzentralen. Modernste Technik und optimierte Betriebsführung inklusive.

Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Überwachung aller relevanten Betriebsdaten, ist die mobile Heizung selbstverständlich mit einem geregelten Heizkreis sowie einem zusätzlichen Heizkreis zur Trinkwassererwärmung\* ausgestattet. Drehzahl-geregelte Umwälzpumpen, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Der Einachsanhänger sichert das Handling der Anlage vor Ort mit nur einer Person. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit HVO 100, Diesel, Erdgas oder Flüssiggas möglich.

#### Technische Daten

#### QHZ 150

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	160 kW (bei 80° / 60°C) / 64 – 160 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5000 x 1960 x 2180 mm
Gewicht	ca. 1.620 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C, Trinkwasser* 60° / 45°C
Sicherung	Heizung 3 bar, Trinkwasser* 10 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichtrocknung optional
Heizkreispumpe	Wilco Stratos 40 1/12
Fördermenge Heizkreispumpe	8 m³/h
Förderhöhe Heizkreispumpe	10 mWS
Leistung Trinkwasser* 45°C / 60°C	3.000 l/h / 2.580 l/h
Expansionsgefäß	140 l
Verbrauch Voll-Last	15 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	720 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 3-polig / 230V
Leistungsaufnahme	2,47 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2" AG
Anschlussstutzen Sanitär* KW / WW / Zirk. bauseits	1" AG / 1" AG / 1" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 180 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf*	Bei Qio inklusive nach Anforderung

\* sofern vorhanden, nach Anforderung