



MOBILE WÄRME
INTELLIGENT GEMACHT.

Produktübersicht

VERSION 03.2026



Die kleinste und kompakteste unserer mobilen Heizzentralen. Perfekt als Übergangslösung bei der Heizungsmodernisierung und Estrichrocknung im Ein- und Mehrfamilienhaus.

Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Überwachung aller relevanten Betriebsdaten, ist die mobile Heizung mit einem geregelten Heizkreis ausgestattet. Ideal in Kombination mit QioLive zur Estrichrocknung online. Drehzahlgeregelte Umwälzpumpe, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank. Der Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Der kleine Einachsanhänger sichert das Handling der Anlage auch bei wenig Platz vor Ort mit nur einer Person. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 75

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	90 kW (bei 80° / 60°C) / 60 – 95 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	4477 x 1746 x 2082 mm
Gewicht	ca. 1.600 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C
Sicherung	Heizung 3 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichrocknung optional
Heizkreispumpe	WILO Stratos Maxo 30/1-12
Fördermenge Heizkreispumpe	3,5 m³/h
Förderhöhe Heizkreispumpe	12 mWS
Expansionsgefäß	80 l
Verbrauch Voll-Last	8 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	720 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 3-polig / 230V
Leistungsaufnahme	1,82 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	1 ½" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 180 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf	ohne



Die beweglichste und wohl komfortabelste unserer mobilen Heizzentralen. Modernste Technik und optimierte Betriebsführung inklusive.

Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Überwachung aller relevanten Betriebsdaten, ist die mobile Heizung selbstverständlich mit einem geregelten Heizkreis sowie einem zusätzlichen Heizkreis zur Trinkwassererwärmung* ausgestattet. Drehzahl-geregelte Umwälzpumpen, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Der Einachsanhänger sichert das Handling der Anlage vor Ort mit nur einer Person. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 150

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	160 kW (bei 80° / 60°C) / 64 – 160 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5000 x 1960 x 2180 mm
Gewicht	ca. 1.620 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C, Trinkwasser* 60° / 45°C
Sicherung	Heizung 3 bar, Trinkwasser* 10 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichtrocknung optional
Heizkreispumpe	Wilco Stratos 40 1/12
Fördermenge Heizkreispumpe	8 m³/h
Förderhöhe Heizkreispumpe	10 mWS
Leistung Trinkwasser* 45°C / 60°C	3.000 l/h / 2.580 l/h
Expansionsgefäß	140 l
Verbrauch Voll-Last	15 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	720 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 3-polig / 230V
Leistungsaufnahme	2,47 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2" AG
Anschlussstutzen Sanitär* KW / WW / Zirk. bauseits	1" AG / 1" AG / 1" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 180 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf *	Bei Qio inklusive nach Anforderung

* sofern vorhanden, nach Anforderung

Datenblatt
QHZ 350
Mobile Heizzentrale



Der Allrounder mit 350 kW. Mit einer für den mobilen Anlagenbetrieb optimierten Betriebsführung wahrhaft zuverlässig und äußerst belastbar.

Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Monitoring aller relevanten Betriebsdaten, ist die mobile Heizung bei Bedarf mit einem integriertem Heizkreis zur Trinkwassererzeugung* ausgestattet. Drehzahlgeregelte Umwälzpumpen, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 350

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	360 kW (bei 80° / 60°C) / 220 – 360 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5200 x 2540 x 2700 mm
Gewicht	ca. 2.700 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C, Trinkwasser* 60° / 45°C
Sicherung	Heizung 3 bar, Trinkwasser* 10 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichrocknung optional
Heizkreispumpe	Wilo Stratos 50 1/12
Fördermenge Heizkreispumpe	15 m³/h
Förderhöhe Heizkreispumpe	8 mWS
Leistung Trinkwasser* 45°C / 60°C	7.000 l/h / 6.000 l/h
Expansionsgefäß	2 x 140 l
Verbrauch Voll-Last	35 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	1.500 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 5-polig / 400V
Leistungsaufnahme	4,92 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2" AG
Anschlussstutzen Sanitär* KW / WW / Zirk. bauseits	1 1/2" AG / 1 1/2" AG / 1" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 250 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf *	Bei Qio inklusive nach Anforderung

* sofern vorhanden, nach Anforderung



Leistungsstark und souverän im Hochleistungsbetrieb. Gewerbliche Anforderungen oder versorgungstechnischer Netzbetrieb sind regelmäßige Einsatzbereiche.

Auch diese Anlage ist mit einer im mobilen Anlagenbetrieb optimierten Betriebsführung wahrhaft zuverlässig und äußerst belastbar. Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Monitoring aller relevanten Betriebsdaten. Drehzahlregelte Umwälzpumpe, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank im Inneren der Anlage. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 500

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	560 kW (bei 80° / 60°C) / 200 – 570 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5900 x 2320 x 2800 mm
Gewicht	ca. 3.350 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C
Sicherung	Heizung 3 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichrocknung optional
Heizkreispumpe	Wilo Stratos 50 1/16
Fördermenge Heizkreispumpe	26 m³/h
Förderhöhe Heizkreispumpe	10 mWS
Expansionsgefäß	500 l
Verbrauch Voll-Last	50 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	1.500 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 5-polig / 400V
Leistungsaufnahme	7,04 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2½" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 300 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf	ohne



Allen Herausforderungen gewachsen. Großobjekte oder industrielle Anforderungen werden zuverlässig gemeistert.

Auch diese Anlage ist mit einer für den mobilen Anlagenbetrieb optimierten Betriebsführung wahrhaft zuverlässig und äußerst belastbar. Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Monitoring aller relevanten Betriebsdaten, ist die mobile Heizung bei Bedarf mit einem integriertem Heizkreis zur Trinkwassererzeugung* ausgestattet. Drehzahlgeregelte Umwälzpumpen, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank im Inneren der Anlage. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 600

Nenn-Wärmeleistung / Wärmeleistungsbereich	610 kW (bei 80° / 60°C) / 220 – 610 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5900 x 2320 x 2800 mm
Gewicht	ca. 3.330 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70°C, Trinkwasser* 60° / 45°C
Sicherung	Heizung 6 bar, Trinkwasser* 10 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichtrocknung optional
Heizkreispumpe	Wilo Stratos 50 1/16
Fördermenge Heizkreispumpe	26 m³/h
Förderhöhe Heizkreispumpe	10 mWS
Leistung Trinkwasser* 45 °C / 60 °C	12.000 l/h / 10.320 l/h
Expansionsgefäß	500 l
Verbrauch Voll-Last	60 l/h (Heizöl)
Inhalt Heizöltank intern	1.500 l
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 5-polig / 400V
Leistungsaufnahme	7,04 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2½" AG
Anschlussstutzen Sanitär * KW / WW / Zirk. bauseits	1 1/2" AG / 1 1/2" AG / 1" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 300 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf *	Bei Qio inklusive nach Anforderung

* sofern vorhanden, nach Anforderung



Die vollelektronisch gesteuerte mobile Elektro-Heizzentrale QEZ ist der Tausendsassa unter den mobilen Elektro-Heizzentralen.

Einfachste Bedienung, integrierte Programme zur Estrichtrocknung und dank innovativer Steuerung sparsam im Stromverbrauch. Damit punktet die QEZ gegenüber anderen Elektro-Heizzentralen.

Über das digitale Bedienpanel lassen sich Temperaturen schnell und exakt einstellen. Die intelligente Steuerung moduliert die Leistung flexibel von 3–21 kW bzw. 6–36 kW in sechs Stufen und verbraucht nur die tatsächlich benötigte Energie – das senkt Stromverbrauch und Betriebskosten deutlich.

Die LIVE-Variante bietet den technischen Mehrwert, über das integrierte WLAN /4G Modul kontinuierlich Transparenz über Betriebszustände, Trocknungsfortschritt oder Störungen zu haben.

HIGHLIGHT: INTEGRIERTES ESTRICHAUFHEIZPROGRAMM

Die Multisteuerung mit 7"-Touchscreen dient als Steuereinheit zur Estrichtrocknung und ermöglicht neben der Steuerung der Elektro-Heizzentrale vor allem die einfache Programmierung der herstellerspezifischen Estrichtrocknungsprotokolle.

Es stehen drei Betriebsarten zur Verfügung:

- Automatikbetrieb nach DIN EN 1264-4
- Betrieb manuell frei programmierbar von 20 bis 60°C und einer Dauer von bis zu 60 Tagen
- Handbetrieb mit gradgenauer Temperatureinstellung

Programmierte Parameter können im Vorschau-Diagramm eingesehen und verändert werden. Statusanzeigen wie „Fortschritt in Prozent“, sowie „Ist- und Soll-Temperaturen“ werden in Echtzeit angezeigt. Protokolle werden für jeden Tag in „Ist- und Soll-Temperaturen“ gespeichert und überwacht. Die aufgezeichneten Daten sind mittels USB Stick exportierbar.

Die mobilen Elektro-Heizzentrale QEZ eignet sich ideal für die Aufstellung in Gebäuden bzw. geschlossenen Räumen. Sie kommt z.B. bei der Sanierung ausgefallener Heizungen, der Installation neuer Heizsysteme, der Inbetriebnahme von Wärmepumpen sowie bei der Estrichtrocknung zum Einsatz.

QEZ 21Live und QEZ 36Live sind zusätzlich mit einem WLAN-/4G-Modul ausgestattet und ermöglichen dadurch die permanente Fernüberwachung und -steuerung per PC, Handy oder Tablet. Vor-Ort-Kontrollen entfallen, was Zeit spart und Personal entlastet.

Beim Heizen mit Strom wird viel Energie benötigt. Minimieren sie ihren Aufwand. Setzen Sie auf die mobile Elektro-Heizzentrale QEZ von Qio!

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- **Ultra Leichtbauweise**
Nur ca. 32 kg - somit von einer Person zu transportieren und zu bedienen
- **Vollautomatische Leistungsanpassung**
Intelligente Leistungssteuerung in 6 modulierenden Stufen
- **Abgasfreies Arbeiten**
Elektrisch betriebene Anlage - somit ideal geeignet für die Aufstellung in Gebäuden und geschlossenen Räumen.
- **Einfache Bedienung** per 7" Touchdisplay
- **Vollautomatische Modulation**
für maximale Energieersparnis
- **Leistungsaufnahme mittels Adapter reduzierbar:**
QEZ 21Plus/Live: von 32 A auf 16 A (-> 10,5 kW statt 21 kW)
QEZ 36Plus/Live: von 63 A auf 32 A (-> 18 kW statt 36 kW)
- **Heizfläche bis ca. 200 m² / 350 m²**
- **Download des Aufheizprotokolls über USB**
- **Vollelektronische Leistungsregulierung**
- **Inkl. Estrichaufheizprogramm**, sowie Möglichkeit der freien Programmierung
- **Fernüberwachung und -steuerung** (nur QEZ 21Live / 36Live)
- **Menüsprachen: Deutsch, Englisch, Französisch**
- **PU-Räder - pannenfrei**

Technische Daten	QEZ 21Plus / QEZ 21Live	QEZ 36Plus / QEZ 36Live
Leistung	21 kW	36 kW
man. Leistungsregulierung	10,5 / 21 kW	18 / 36 kW
Bemessungsaufnahme (Heizfläche / Vorlauf)	ca. 100 – 200 m ² / 20 °C – 80 °C	ca. 180 – 350 m ² / 20 °C – 80 °C
Modulierung vollautomatisch	6 Stufen	6 Stufen
Nennstromaufnahme	15,2 A / 30,3 A	26,1 A / 52,2 A
minimaler Leitungsquerschnitt	5 x 2,5 mm ² / 5 x 6 mm ²	5 x 4 mm ² / 5 x 10 mm ²
Gerätstecker inkl. 5 m Kabel	3N~ 400 V 32 A	3N~ 400 V 63 A
Abmessungen (H x B x T)	118 x 51 x 51 cm	118 x 51 x 51 cm
Gewicht	~32 kg	~32 kg
Heizbetrieb	20 – 80 °C	20 – 80 °C
empf. Betriebsdruck	1,0 – 2,3 bar	1,0 – 2,3 bar
Sicherheitsventil	3,0 bar	3,0 bar
Anschluss Vorlauf / Rücklauf	GEKA 1" Schnellkupplung	GEKA 1" Schnellkupplung
integriertes Ausdehnungsgefäß	5 L	5 L
Anschluss für externes AD-Gefäß	ja	ja
Sicherheitstemperaturbegrenzer	100 °C	100 °C
integr. Magnetsiebfilter	F-MAG 3/4"	F-MAG 3/4"
umschaltbar	16 A (10,5 kW) / 32 A (21 kW)	32 A (18 kW) / 63 A (36 kW)
mit Multisteuerung: Estrichaufheizprogramm	ja	ja
60 Tage frei programmierbar	ja	ja
USB-Port / Heizprotokoll	ja	ja
WLAN-Schnittstelle	nur QEZ 21Live	nur QEZ 36Live
Fernzugriff via zusätzlicher SIM-Karte	nur QEZ 21Live	nur QEZ 36Live



Der mobile und damit transportable Lufterhitzer QLE 50 dient zur Erwärmung von Fabrikations-, Werk- und Montagehallen sowie Arbeitsstätten in Industrie und Gewerbe sowie auf Baustellen u.ä.

Der Warmwasser-Lufterhitzer wird dazu mittels Verbindungsleitungen an einen mobilen Wärmeerzeuger angeschlossen. Über einen Fünf-Stufenschalter mit Thermostat wird die Leistung der spannungsgesteuerten Ein-Phasen-Ventilatoren an die Anforderungen vor Ort angepasst.

Der QLE 50 gewährleistet eine hohe Leistungsfähigkeit und Belastbarkeit und ist ideal geeignet, um trotz Fehlen bestehender Heiz- oder Wärmeverteilsysteme dennoch kurz- mittel und langfristig angenehme Umgebungstemperaturen sicherzustellen.

Technische Daten

QLE 50

Nennleistung de Geräts
bei der Temp. 90/70 °C Temp. der Zuluft 0 °C

59,3 kW

Wärmeleistung

50 kW

Drehzahl

1380 U/min

Luftvolumenstrom

4400 m³/h

Schalldruckpegel

52 dB (A)

Heizmedium PWW

90/70 °C

Gewicht

50 kg

Spannung

230 V/50 Hz

IP des Motors

54

Leistungsaufnahme

180 W/0,8 A

Temperatureinstellbereich

10-30 °C

Höchsttemperatur des Heizmediums

110 °C

Anschluss

Geka 1"

Wurfweite

25 m

Abmessungen (L x B x H)

456 x 701 x 900 mm

Maximaler Arbeitsdruck

1,6 MPa

Durchmesser der Anschlußstutzen

3/4 Zoll

Schläuche optional (2x10 m)

GK 1" nachjustierbar



Der Mobile Heizöltank ist ein doppelwandiger Stahlbehälter mit energieunabhängiger kontinuierlicher Vakuumleckage-Überwachung.

Ein großes Mannloch ermöglicht jederzeit den freien Zugang zum Innenbehälter und lässt so auch optimale Reinigung zu. Ein spezielles witterungsgeschütztes Schließsystem verhindert ein Aufbrechen von Vorhängeschlössern. Durch eine spezielle Saugkombination lässt sich der Tank zu Batterie-tanks zusammenschalten und erhöht somit Lagerkapazitäten für Aggregateversorgungen am Wochenende.

Zweifache Stapelbarkeit und das Grundmaß der Europalette sorgen für kostengünstigen und wirtschaftlichen Transport. Der Tank ist von allen Seiten mit Staplern befahrbar. Zusätzlich ermöglichen vier Kranösen auf den Ecken, das Heben mit Kette.

Technische Daten	1000 l	3000 l	5000 l
Tankart	IBC & Lagerbehälter	IBC & Lagerbehälter	Lagerbehälter
Tankinhalt in Liter	1000 l	3000 l	5000 l
Nutzvolumen in Litern 95% ca.	931	2850	4700
Tankanzeige vorhanden	Ja	Ja	Ja
Art der Lecküberwachung	Vakuum überwacht stromlos	Vakuum überwacht stromlos	Vakuum überwacht stromlos
Abmessung L x B x H in mm	800 x 1200 x 1475 mm	1200 x 2200 x 1730 mm	2400 x 1400 x 2150 mm
Transportgewicht in kg	361 kg	1115 kg	1550 kg
Aufbau	doppelw. Behälter	doppelw. Behälter	doppelw. Behälter
Tankheizung optional möglich	Ja	Ja	Ja
Diesel und Heizöl geeignet	Ja	Ja	Ja
Anzahl Anschlüsse & Größe	5 Reservemuffen 1" bis 2"	5 Reservemuffen 1" bis 2"	5 Reservemuffen 1" bis 2"
Mannloch	Ja	Ja	Ja
Unterfahrpalette	Ja	Ja	Ja
Hebeösen	Ja	Ja	Ja
Stapelbar in leeren Zustand	Ja	Ja	Ja

QHT

Mobiler Transportanhänger



Transportanhänger für mobilen Heizöltank QHT 3000

Damit wird der externe Heizöltank QHT 3000 direkt mobil und flexibel lieferbar. Der Transportanhänger sichert den schnellen Einsatz beim Bedarf großer Kraftstoffmengen vor Ort.

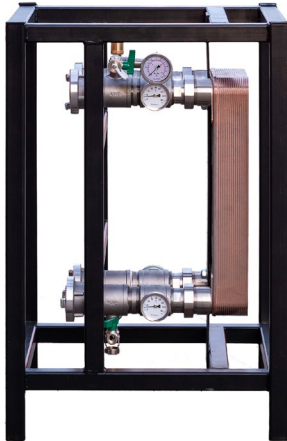
- Anhängergrundrahmen komplett aus Aluminium
- Bereifung 14" C-Bereifung 205R14
- Plateau aus Aluminium zum einfachen Befüllen
- zwei Stück Gasdruckfedern
- Zwei Stück Unterlegkeile
- Vier Stück Abstellstützen
- Industriestützrad aus Vollgummi
- Feststellbremse
- Zulassung bis 100 km/h
- Ausstattung entsprechend ADR
- Transport ohne Gefahrgut-Schein

Technische Daten

Abmessung Anhänger L x B x H in mm mit Tank
Abmessung Anhänger L x B x H in mm ohne Tank
Leergewicht ohne Behälter
Zul. Gesamtgewicht Anhänger

Tankanhänger

4.200 x 1.800 x 2.200 mm
4.200 x 1.800 x 1.380 mm
455 kg
3.500 kg



Mobile Wärmetauscher für vielfältige Einsatzzwecke.

Ein Wärmetauscher ist nicht selten wesentlicher Bestandteil von Heizungssystemen. Er dient dazu, Wärmeenergie zwischen zwei Medien zu übertragen, ohne dass sie miteinander vermischt werden.

Neben unterschiedlichen Temperaturen bedingen zudem oft unterschiedliche Drücke die Trennung von Netz-Kreisläufen. Die Bauweise von Wärmetauschern ermöglicht es somit, Wärme verschiedener Druck- und Temperaturniveaus zu übertragen und damit zur Gebäudeheizung oder als Prozeßwärme zu nutzen. Bei Qio können Sie Wärmetauscher mieten, die für verschiedene Anforderungen an Druck und Medium-Temperaturen geeignet sind.

Technische Daten

	QWT 150	QWT 350	QWT 600
Übertragungsleistung	150 kW	350 kW	600 kW
Übertragungsleistung bei 45 °C / 60 °C	1.724 l/h / 983 l/h	7.000 l/h / 6.000 l/h	12.000 l/h / 10.320 l/h
Medium	Wasser	Wasser	Wasser
Anschlussgröße	GK Kamlok 1"	Storz 52-C2"	Storz 52-C2"
Druck	10 bar	10 bar	10 bar
Typ Wärmetauscher	DanfossXB37L-1-20	DanfossXB61L-30	DanfossXB61L-40
Platten Edelstahl, Mat.-Nr. 1.4404 (316L)	20	30	40
Abmessung (L x B x H)	420 x 300 x 920 mm	620 x 530 x 920 mm	620 x 530 x 920 mm
Gewicht	25 kg	45 kg	50 kg



Unsere Abgas-Schalldämpfer wurden entwickelt, um die Schallemissionen unserer mobilen Heizzentralen ohne Einschränkung der Funktionalität auf einen für Nachbarn und Anrainer kaum hörbaren Schallpegel zu reduzieren.

Abgas-Schalldämpfer von Qio leisten eine nachvollziehbare und effektive Schallemissionsreduktion von ca. 15 DB.

Qio Abgas-Schalldämpfer genügen höchsten Qualitätsstandard und werden in deutscher Produktionsstätte individuell für unsere innovativen Heizzentralen gefertigt. Jeder Abgas-Schalldämpfer unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle.

Technische Daten	QSD 180 (für QHZ 150)	QSD 250 (für QHZ 350)	QSD 300 (für QHZ 600)
Nennweite (DN in mm)	180	250	300
Außendurchmesser (in mm)	350	450	500
Dämpfungslänge (in mm)	500	600	600
Einbaulänge (in mm)	700	800	800
Gewicht (in kg)	18	30	40

