



Allen Herausforderungen gewachsen. Großobjekte oder industrielle Anforderungen werden zuverlässig gemeistert.

Auch diese Anlage ist mit einer für den mobilen Anlagenbetrieb optimierten Betriebsführung wahrhaft zuverlässig und äußerst belastbar. Ausgerüstet mit modernster Heiz-, Mess- und Regelungstechnik, auch zur Erfassung und Monitoring aller relevanten Betriebsdaten, ist die mobile Heizung selbstverständlich mit einem integriertem Heizkreis zur Trinkwassererzeugung ausgestattet. Drehzahlgeregelte Umwälzpumpen, Ausdehnungsgefäß und integrierte Tankanlage runden die Ausstattung ab.

Die Steuerung erfolgt über den bedienungsoptimierten Qio-Schaltschrank im Inneren der Anlage. Ein Abgas-Schalldämpfer zur Geräuschreduzierung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Optional ist der Anlagenbetrieb auch mit Erdgas oder Flüssiggas möglich.

Technische Daten

QHZ 600

Wärmeleistung	600 kW
Abmessungen (L x B x H – inkl. Deichsel)	5900 x 2320 x 2800 mm
Gewicht (ohne Heizöl / Wasser)	ca. 3.330 kg
Medium	Heizwasser 90° / 70°C, Trinkwasser 60° / 45°C
Sicherung	Heizung 6 bar, Trinkwasser 10 bar
Heizkreis	geregelt, Estrichtrocknung optional
Zirkulation	ja
Fördermenge Hauptpumpe	26 m ³ /h
Förderhöhe Hauptpumpe	10 mWS
Leistung Trinkwasser 45°C	12.000 l/h
Expansionsgefäß	500 l
Inhalt Heizöltank intern	1.500 l
Brennstoff	Heizöl
Frostschutteinrichtung	ja
Stromanschluss	CEE 16A 5-polig / 400V
Leistungsaufnahme	7,04 kW
Anschlussstutzen VL / RL bauseits	2½" AG
Anschlussstutzen Sanitär KW / WW / Zirk. bauseits	1 1/2" AG / 1 1/2" AG / 1" AG
Kaminanlage	Edelstahlkamin, Durchmesser 300 mm
Schalldämpfer	Bei Qio serienmäßig inklusive
Online-Monitoring QioLive	Bei Qio serienmäßig inklusive
Trinkwasserkreislauf	Bei Qio serienmäßig inklusive